

Warszawa, dnia 22 maja 2026 r.

INFORMACJA O UNIEWAŻNIENIU ZAMÓWIENIA

Na podstawie § 20 Regulaminu zamówień w Przedsiębiorstwie Usługowym HETMAN Sp. z o.o. z siedzibą w Warszawie (00-971), Al. Krakowska 110/114 udzielanych w związku z projektem finansowanym przez Narodowy Fundusz Ochrony Środowiska i Gospodarki Wodnej (dalej NFOŚiGW); Oś priorytetowa: Ochrona powierzchni ziemi; Program priorytetowy: 2.10. Racjonalne gospodarowanie odpadami i ochrona ziemi Rozwój kogeneracji w oparciu o biogaz komunalny. Projekt pod nazwą: Budowa instalacji wytwarzania energii w warunkach wysokosprawnej kogeneracji przy wykorzystaniu biogazu komunalnego - nr wniosku w NFOŚiGW 423/2024 oraz 424/2024 z zachowaniem zasady konkurencyjności, Zamawiający informuje o **unieważnieniu zamówienia**:

1. Numer postępowania: 4/P/2025

2. Przedmiot zamówienia: usługi projektanta (PFU, operat wodnoprawny, niwelacja terenu) (PFU, operat wodnoprawny, niwelacja terenu) dla zadania pn.: „Budowa biogazowni komunalnej w Mszczonowie do produkcji energii w warunkach wysokosprawnej kogeneracji, na nieruchomości o nr ewidencyjnych działek 82/6 (obręb Mszczonów nr 0001)", współfinansowanego ze środków Narodowego Funduszu Ochrony Środowiska i Gospodarki; Oś priorytetowa: Ochrona powierzchni ziemi; Program priorytetowy: 2.10. Racjonalne gospodarowanie odpadami i ochrona ziemi Rozwój kogeneracji w oparciu o biogaz komunalny. Projekt pod nazwą: Budowa instalacji wytwarzania energii w warunkach wysokosprawnej kogeneracji przy wykorzystaniu biogazu komunalnego.

3. Podstawa unieważnienia zamówienia: § 13 pkt 6) w związku z § 18 ust.1 regulaminu zamówień